

DESCRIPCIÓN

Decapante compuesto de una mezcla compleja de sales de potasio, boratos, fluoroboratos y ácido bórico. Se aconseja su utilización en uniones por capilaridad con aleaciones de alto contenido en plata

CAMPO DE APLICACIÓN

Uniones de férricos, cúpricos, aceros inoxidables, níquel y sus aleaciones.

DATOS TÉCNICOS

Decapante que se presenta bajo forma de polvo

Densidad : 0,8

Rango de actividad : 400 - 650 °C

Clasificación

FD/4.B.1. NFA 81-360

APLICACIONES

Es utilizable con aleaciones ternarias y cuaternarias con un contenido mínimo de 20% de plata

Castolin 1020 XFC

Castolin 1030 XFC

Castolin 1820 XFC

Castolin 1800

Castolin 1700

Castolin 1702

Castolin 1802

Castolin 1810

Castolin 1820

MÉTODO Y TÉCNICA DE APLICACIÓN

Preparación

Limpiar, si es necesario, las superficies a unir, matar las aristas vivas, desengrasar las piezas con un disolvente adecuado. Respetar un juego entre piezas del orden de 0,1mm

Recubrir las superficies de las uniones con decapante previamente diluido en un poco de agua destilada. El decapante facilita el mojado del metal de aportación así como una máxima capilaridad

ELIMINACIÓN DE LOS RESIDUOS

Los residuos del decapante FX 6103 son solubles en el agua. Se eliminan de una forma general mediante lavado con agua caliente o con ayuda de una esponja o trapo húmedo.

Se pueden utilizar igualmente procedimientos de limpieza mecánicos o químicos.

CONSEJOS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

No respirar los vapores que emanan del decapante durante el proceso de soldadura

Prever preferentemente una aspiración en el lugar de trabajo

Evitar el contacto con la piel y los ojos, no ingerir

Lavarse las manos después de su utilización

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

El decapante Castolin FX 6103 viene acondicionado en botes de plástico sellados herméticamente

SEGURIDAD Y SALUD

Antes de usar, lea atentamente la ficha de seguridad disponible en el siguiente enlace: